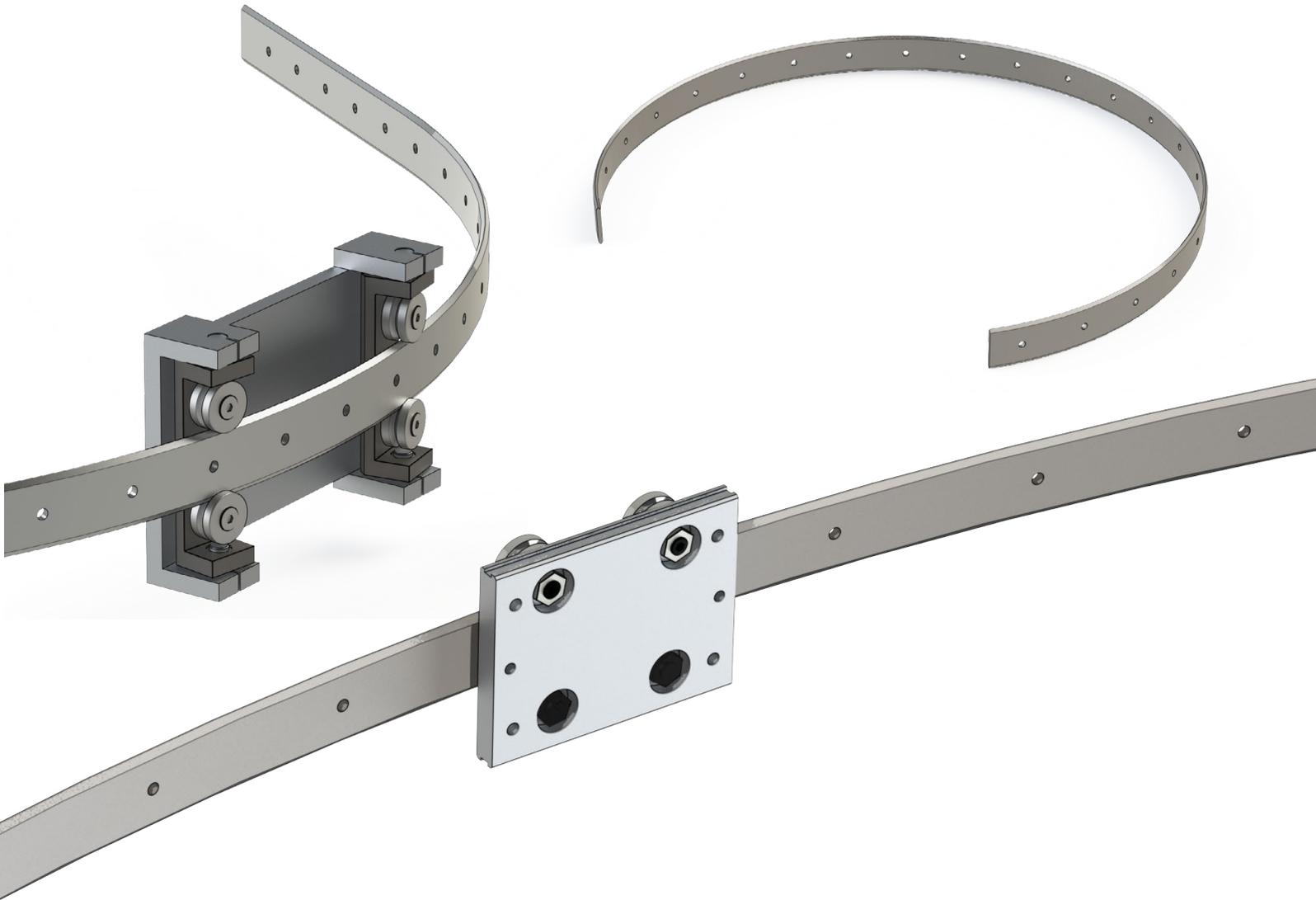




PRT2 轧制 圆环&节段



HepcoMotion轧制环轨是在商业级应用中实现无限大直径圆弧导轨的一种经济高效的方法。对于硬化轨道，Hepco轨道薄片可以卷成2000mm以上的任何直径，对于未硬化轨道，可以卷成600mm以上的直径（可定制）。

可安装带四个轴承的滑座，以引导夹具沿着恒定直径的轧制轨道移动。轴承在滑座上按一定角度安装，因此它们可沿着弯曲的轨道运行

转向滑座可用于含有直线段和弯曲段的轧制轨道。由于滑座架组件中的万向滚轮，当滑座在滑动的直线段和弯曲段之间移动时，每对轴承都能够旋转。

特点和优点

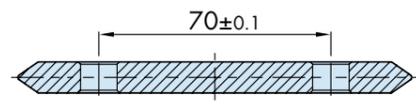
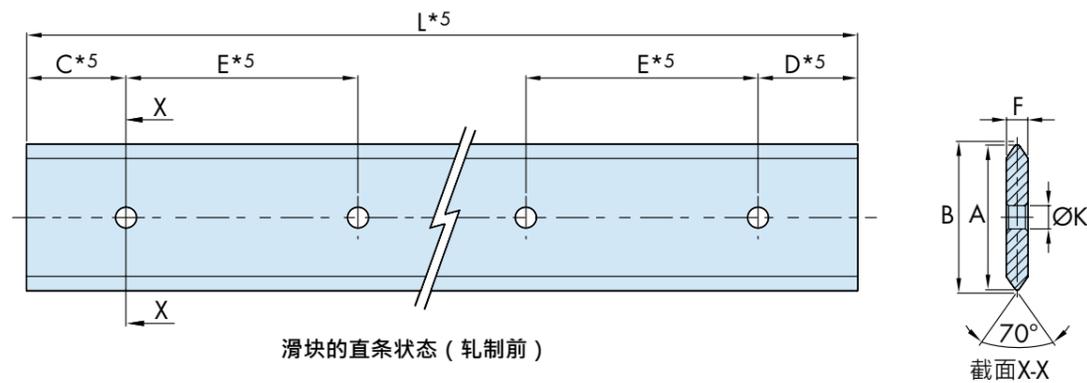
- 可制造任何直径超过2000mm的硬化轨道（或600mm的未硬化轨道）。
- 与硬化轨道相比，未硬化轨道可实现更小的弯曲半径。
- 可提供单支长度达3500mm的轨道，并对接以形成非常大直径的环和节段。
- 本系列导轨仅提供P3精度等级。
- 包含四个轴承的滑座（与恒定直径轨道兼容）适合各种应用。滑座板子通常可以安装润滑块以延长使用寿命。（注意：润滑块不适用于部分弯曲半径。）
- 转向滑座板可用于具有弯曲和直线段组合的轧制导轨。轴承的安装方式使其能够在直线和曲线之间随时转换。

轧制 圆环&节段 -导轨规格

HepcoMotion轧制圆环和节段采用P3级*1精密拉制优质轴承钢，并在“V”形运行面上硬化，以提供极其坚硬的耐磨表面。其他区域保持柔软，便于定制。由未硬化导轨轧制的圆环和节段，可提供定制化产品。

轧制环和弧段由GV3系列双沿扁平导轨制造。GV3带凸台导轨也可根据所需直径进行订制-请与我们的销售部门讨论规格。固定孔在导轨轧制后进行加工，通孔*2作为标准配置。

下图显示了处于直线状态（轧制前）的导轨，以说明标准范围内的常规导轨和孔尺寸。



零件号码	用于	A	B	F	K	L
		~滑块宽	P3	P3	Ø	最大
S 25 J 25 ...	25	26.58	4.93	7	3500
S 35 ...		35	36.58			
S 50 ...		50	51.58			
M 44 J 34 ...	44	45.58	6.42	9	3500
M 60 ...		60	61.58			
M 76 ...		76	77.58			
L 76 J 54 ...	76	77.58	9.43	11.5	3500
L 120 ...		120	121.58			

注意

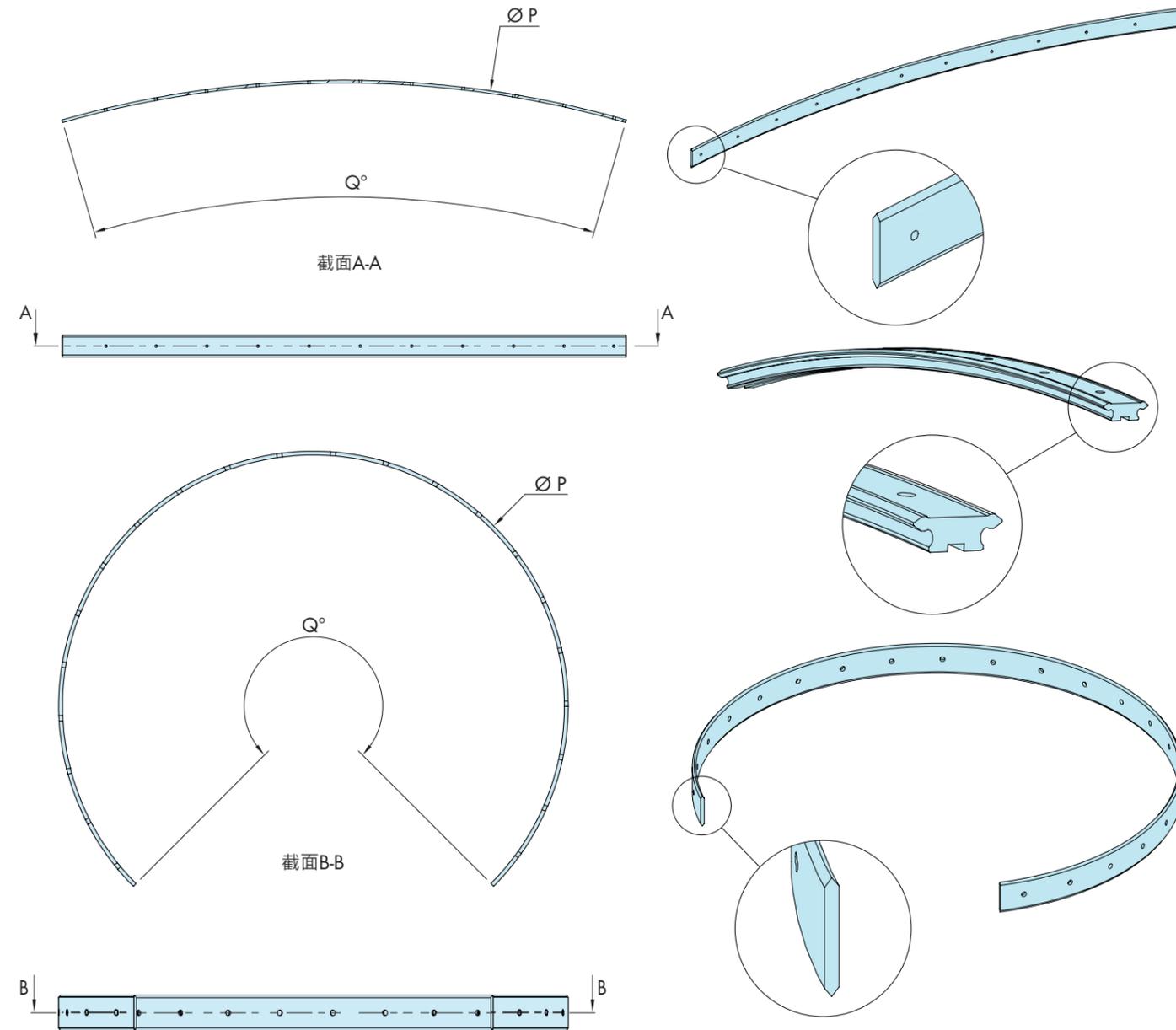
1. 有关导轨精度等级的信息，请参考GV3目录中的导轨选型表。轧制圆环和节段仅提供P3级。
2. 在某些情况下，可以在导轨上加工通孔或沉孔。请与我们的销售团队讨论您的要求。
3. 在表中，列出了用于每个导轨的首选搭配轴承。然而，其他组合也是可能的（请参阅GV3选型样本中的资料）。
4. 可以实现的弯曲直径取决于导轨的截面尺寸和硬化状态。请联系我们的销售团队讨论您的应用工况要求。
5. 尺寸L、C、D和E将根据您的应用要求而变化。向我们的销售团队询问时，说明所需数量和孔间距。

轧制 圆环&节段-恒定直径

圆环导轨获得所需的直径。应在订购时指定弧形导轨的完整角度。由此，可以确定导轨在其直线状态下的长度。

单支导轨可提供最大直线长度为3500mm。形成圆弧/圆所需的导轨数量取决于直径和所需的总角度。导轨可以对接以形成更长的弧长或更大直径的完整环。360°环的生产需要特别考虑安装；请与我们的工程师讨论360°轧制环的详细要求。

根据导轨截面的不同，对于硬化导轨，可轧制直径超过2000mm的产品，对于未硬化导轨，则可轧制直径超过600mm*4的产品。



需要指定具有单个恒定直径的HepcoMotion轧制圆环或节段，请执行以下操作：

1. 选择适当的导轨和轴承尺寸。
2. 指定总滑动角度（Q°）（最多360°/整圈）和弯曲直径（ØP）。
3. 说明导轨中所需的孔的类型和数量，包括所需的节距（E）和端孔位置（C、D）。
4. 我们的技术销售团队将确定完成表格所需的导轨数量。单支导轨的最大直线长度为3500mm-可能需要使用多个导轨来创建完整的360°环或大直径段。安装完整的360°轧制环可能需要特别考虑，以确保节段之间的接缝可接受。

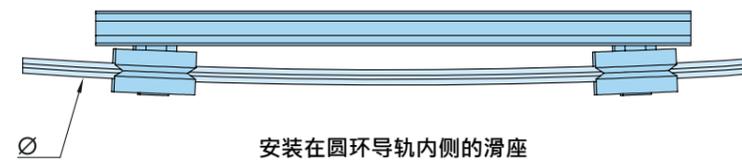
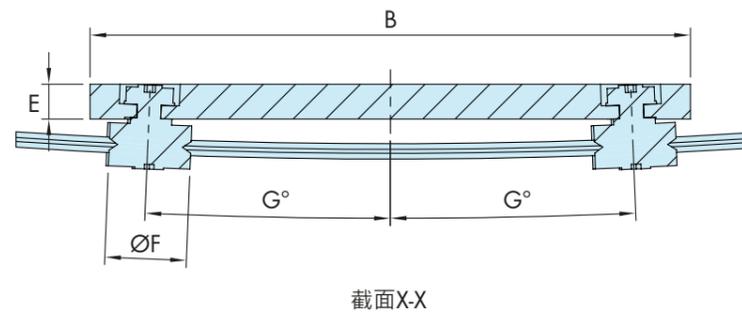
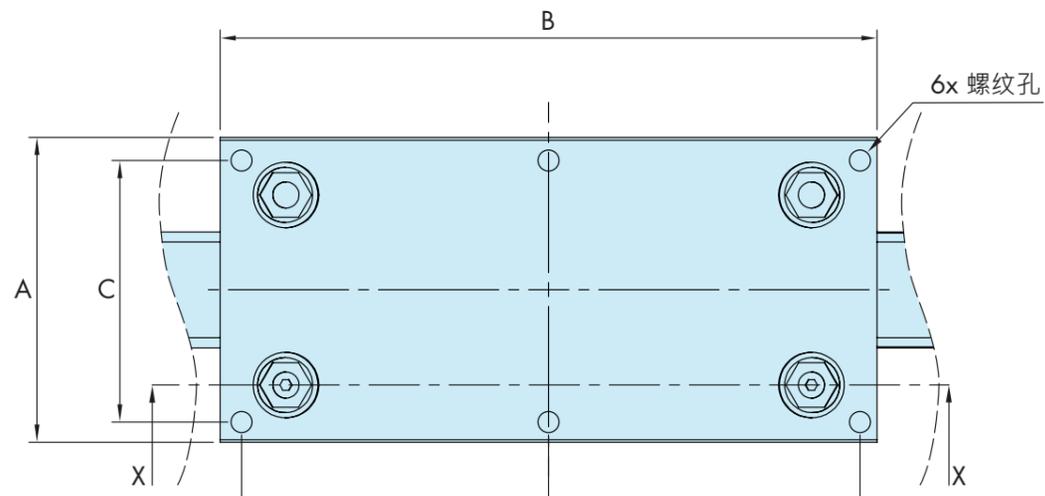
固定直径轧制圆环的滑座

带四个轴承的滑座可用于单个恒定直径的轧制圆环或节段。滑座使用标准GV3轴承，以一定角度安装，以确保轴承与导轨平行。浮动轴承可用于平行安装一对滚动滑块的某些应用中。

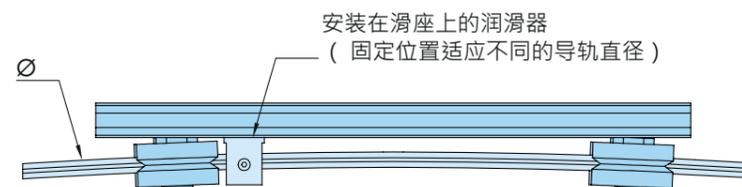
典型的滑座设计如下所示。设计类似于GV3和PRT2滑座，但轴承安装在与滑座板成一定角度的位置，以适应不同的导轨。滑座可配置为位于轧制导轨的内侧或外侧，并根据导轨的几何结构尺寸不同。每种滑座设计都针对特定应用。

滑座设计是不同的。在某些情况下，如果轧制环的直径足够大，则标准GV3托架（双轴承平行于托架板安装）是合适的。

润滑器可安装在滑座组件上，但不适用于所有弯曲半径。润滑器的位置根据滑座/圆环组件的几何结构而变化。请与我们的技术销售团队讨论应用要求。



安装在圆环导轨内侧的滑座



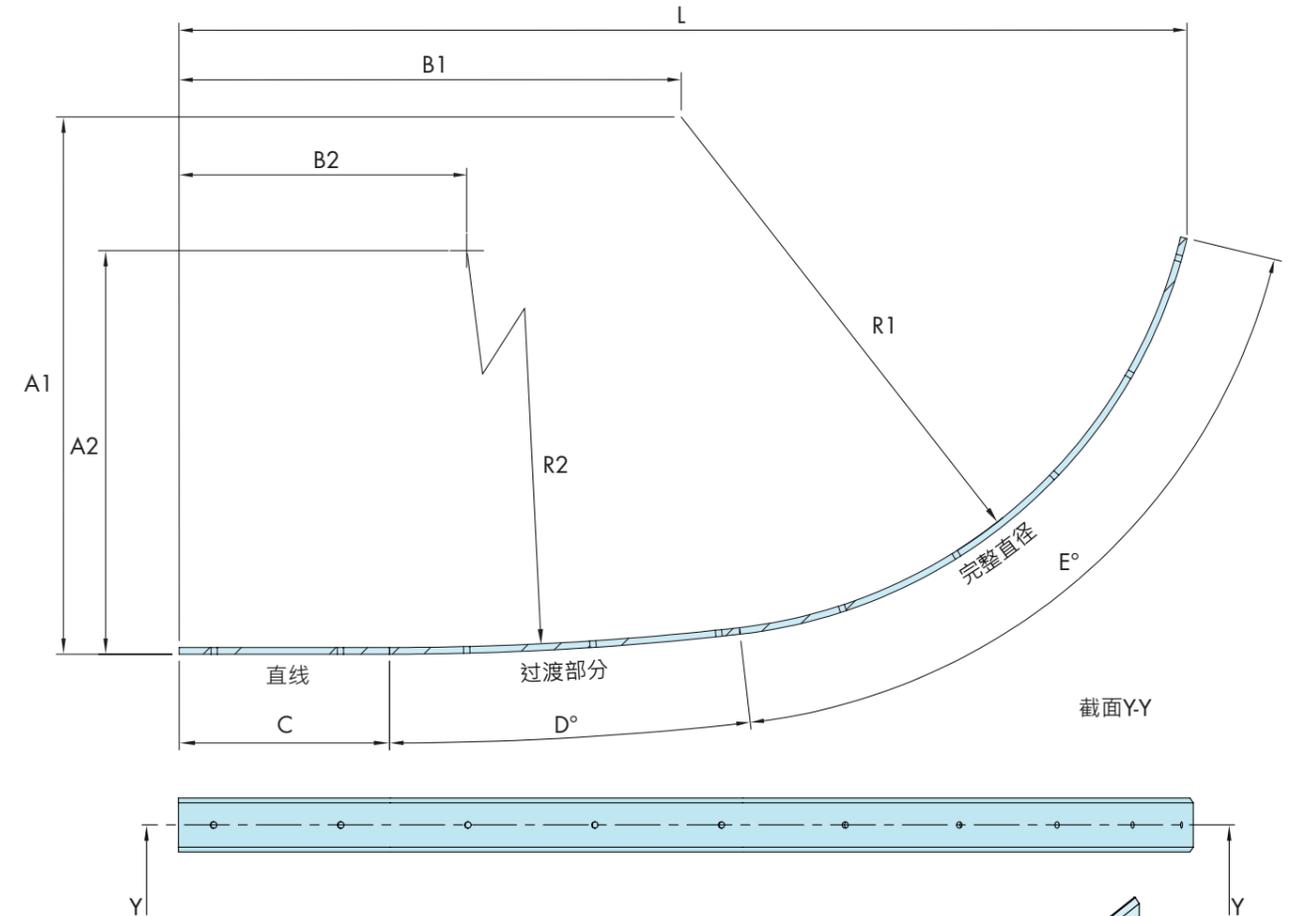
安装在滑座上的润滑器
(固定位置适应不同的导轨直径)

安装在圆环导轨外侧的滑座

轧制导轨 圆环&节段-直线和曲线的组合

在某些应用中，需要使用直线形式和圆弧形式组合的导轨。由于制造这种类型的轧制导轨工艺，在直径和圆环之间需要一个短的过渡段。该过渡段的几何形状将根据导轨大小和应用要求而变化。

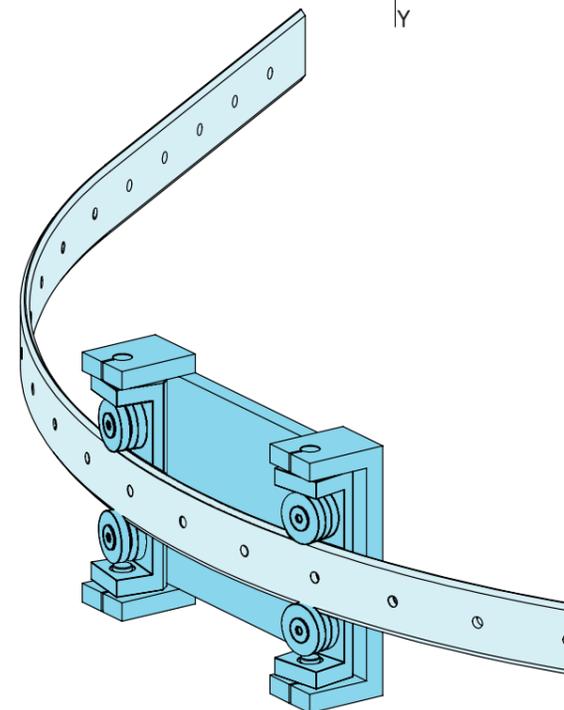
下图显示了包含直线段和圆弧段的轧制导轨通常所需的尺寸。请与我们的技术销售团队讨论应用工况的要求。



直线曲线组合轧制导轨的转向滑座

任何带有直曲线组合的轧制导轨都需要转向滑座。转向滑座使用安装在枢轴臂上的标准GV3轴承。当滑架在直线和曲线之间转换时，这些臂允许每对轴承保持与导轨平行。

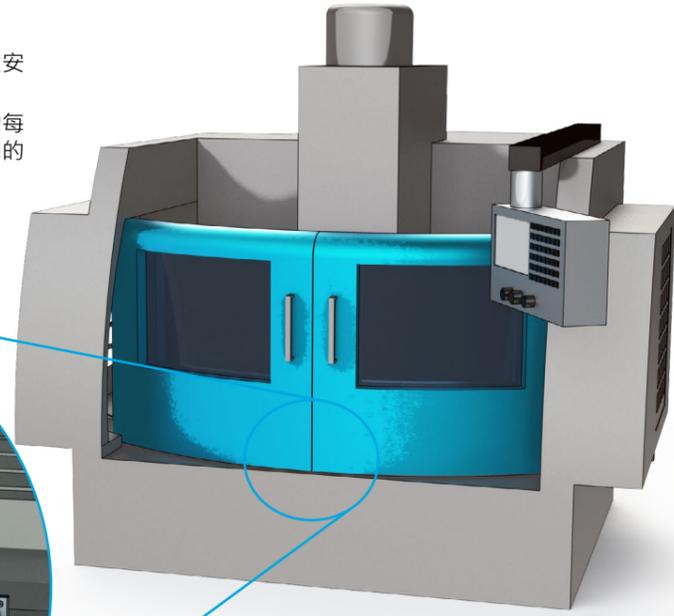
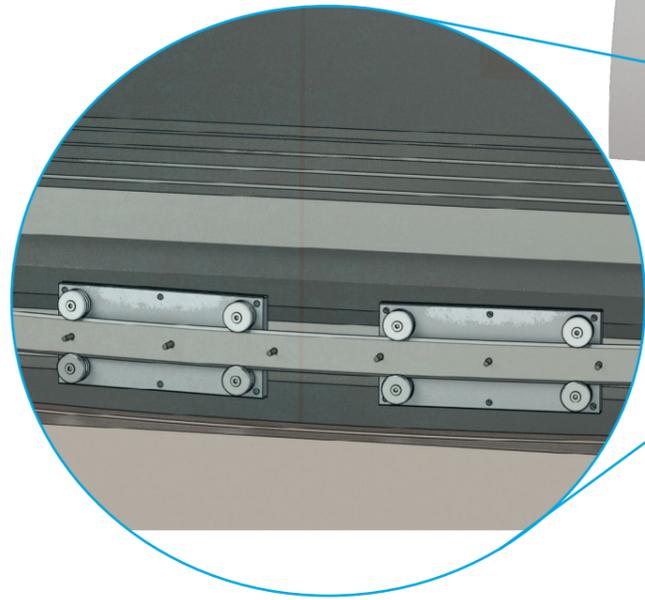
转向滑座的设计符合各种应用的要求。



数控铣床门

GV3双沿M44单支导轨·圆环直径为4000·并以90°弧度安装在CNC铣床上。

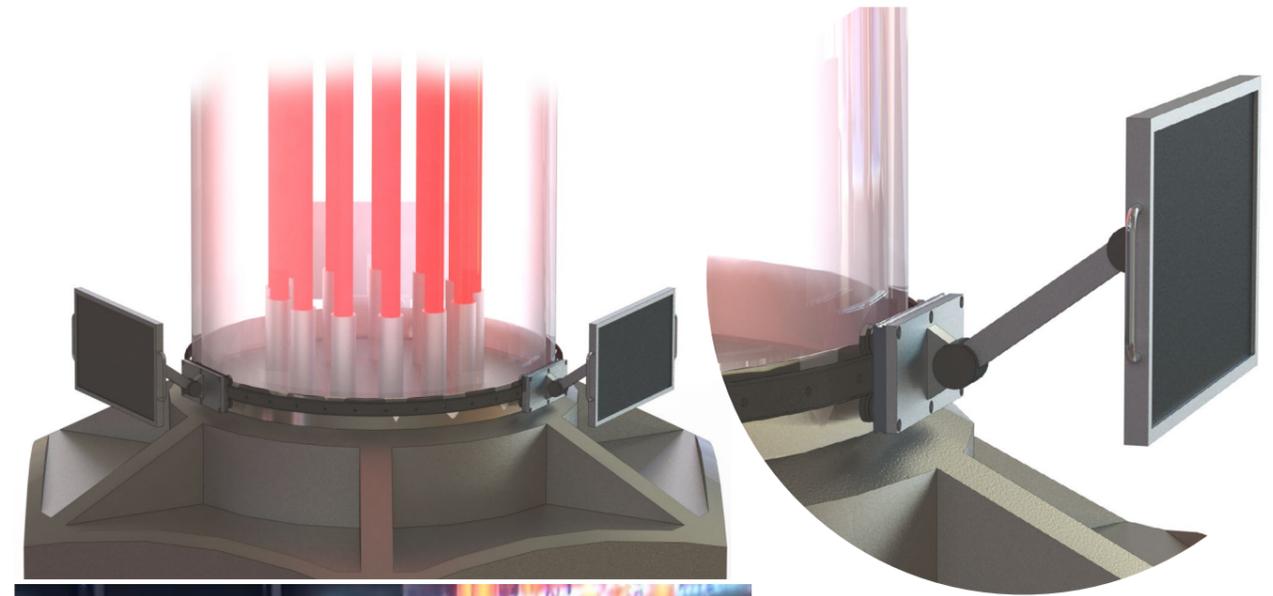
导轨上安装了两个带有 $\text{O}34\text{mm}$ GV3轴承的滑座·CNC的每个门都安装在一个滑座上·该滑座在门打开和关闭时引导门的移动。



横向滑梯

两支GV3双沿L76导轨·圆环直径约5900mm·对接形成120°弧形·安装在墙上。

梯子安装在两个定制的四轴承滑座上·滑座上安装有 $\text{O}54\text{mm}$ GV3轴承·并手动移动到轨道上的任何位置。



BBC节目Mr. WHO

将一系列GV3双沿M44平导轨卷成直径为1200mm·并组装成360°环。

可移动显示监视器安装在带四个轴承的滑座上·滑座带有 $\frac{3}{4}34\text{mm}$ GV3轴承·从而为电视行业提供了一个可移动的支架。

该产品足够可靠·可使用多年·无需维护·多个用户在长时间内连续使用该组合。



HepcoMotion®

上海市宝山区真大路520号5号楼507-2室, 200436

Tel: 0086-21-56489055

Fax: 0086-21-56489033

E-mail: sales.china@hepcotion.com

www.HepcoMotion.com